

Durethan® DPAKV50H2.0EF

PA66-GF50

50% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 流动性改良

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.4 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.75 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	15200 / 10000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	195 / 135	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.5 / 4	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	14000 / 9500	MPa	ISO 178
弯曲强度	305 / 200	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	80 / 80	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	75 / 65	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	15 / 20	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	13 / 13	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	15 / 20	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	261 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	245 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.15 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.85 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	4.7 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	1.3 / *	%	Sim. to ISO 62

性能

Durethan® DPAKV50H2.0EF

性能	典型资料	单位	测试方法
密度	1540 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	280-300	°C	
Mold temperature	80-120	°C	